

LAMBDA Gas-Ottomotor

LAMBDA



**Optimierter Einsatz
für Deponiegase mit Methangehalten > 30 %**

Funktionsweise:

Gas-Ottomotor mit optimierter Gasgemischaufbereitung und -regelung

LAMBDA Gesellschaft
für Gastechnik mbH

Technische Daten:

Leistungsbereich:	80 - 160 kW
Methangehalt:	> 30 %
Gasmenge:	< 150 m ³ /h
El. Wirkungsgrad:	bis zu 38,2 %
Wartungsintervalle:	800 - 1.000 Bh

Vorteile:

Einsatz innovativer Werkstoffe und Schmiermittel
Taktbetrieb möglich durch hervorragende Starteigenschaften
Günstige Wartung, Instandhaltung und Generalüberholung
Standardmäßig integriertes Fernüberwachungs- und Fernkontrollsystem

Beschreibung:

Speziell für die Nutzung von Deponiegasmen- gen unter 150 m³/h bietet LAMBDA mit seinem Kooperationspartner TEDOM Gas-Ottomotoren im Leistungsbereich von 80 bis 160 kW an. Durch eine optimierte Gasgemischaufbereitung und Gasgemischregelung können diese Aggre- gate bis zu einer Methankonzentration von 30 % betrieben werden. Der Einsatz innovativer Werkstoffe und Schmieröle lässt Wartungsinter- valle von 800 bis 1.000 Betriebsstunden zu. Das Zusammenspiel von langen Wartungsintervallen und preiswerten Ersatz- und Verschleißteilen macht einen wirtschaftlichen Betrieb dieser Gas-Ottomotoren auch bei geringen Leistungen möglich.



Durch das standardmäßig integrierte Fernüberwachungs- und Fernkontrollsystem kann ein wirtschaft- licher Betrieb dieser Maschinen sogar über weite Entfernungen durch einen externen Betreiber oder Contractor realisiert werden. Durch die hervorragenden Starteigenschaften kann ein Taktbetrieb trotz unterschiedlicher Methankonzentrationen gefahren werden.

Eine kostenoptimierte Wartung, Instandhaltung und Generalüberholung von Gasmotoren ist, insbe- sondere im Leistungsbereich unter 200 kW, unabdingbar. Bei LAMBDA Gas-Ottomotoren bestehen zwischen Hersteller und Servicetechniker nur sehr wenige Zwischenstufen und somit nur geringe Aufschläge auf die tatsächlichen Herstellungskosten der Ersatzteile. Im Gegensatz dazu ist bei den renommierten Gasmotorenherstellern eine mehrstufige Ersatzteilversorgungslogistik zwischen dem Hersteller der Ersatzteile und dem Serviceunternehmen zu überwinden, wodurch die Ersatzteilpreise durch hohe Preisaufschläge verteuert werden.

Bitte wenden!

LAMBDA Gas-Ottomotor

LAMBDALAMBDA Gesellschaft
für Gastechnik mbH

Containeranlagen

Technische Daten:

Bezeichnung	Cento T80 SP BIO	Cento T100 SP BIO	Cento T120 SP BIO	Cento T160 SP BIO
Technische Daten				
Elektrische Leistung max. [kW]	81	100	125	160
Wärmeleistung max. [kW]	122	143	163	177
Gesamtfeuerungsleistung max. [kW]	242	286	341	420
Wirkungsgrad elektrisch [%]	33,6	35	36,7	38,2
Wirkungsgrad thermisch [%]	50,5	49,8	47,9	42,1
Gesamtwirkungsgrad [%]	84,1	84,8	84,6	80,3
Gasverbrauch bei 100% Leistung* [Nm ³ /h]	48,4	57,2	68,2	84,0
Gasverbrauch bei 50% Leistung* [Nm ³ /h]	29,9	37,4	45,2	49,1
Motor				
Hersteller	TEDOM	TEDOM	TEDOM	TEDOM
Zylinder	6 in Reihe	6 in Reihe	6 in Reihe	6 in Reihe
Hubraum [cm ³]	11940	11940	11940	11940
Arbeitsdrehzahl [min ⁻¹]	1500	1500	1500	1500
Gasregelstrecke				
Gasdruck [mbar]	20-100	20-100	20-100	20-100
Max. Gasdruckschwankung [%]	10	10	10	10
Max. Gastemperatur [°C]	30	30	30	30
Abmessung und Gewicht				
Länge [mm]	5050	5050	5050	5050
Breite [mm]	2450	2450	2450	2450
Transporthöhe [mm]	2700	2700	2700	2700
Transportgewicht Container [kg]	5590	5710	5710	5810
Transportgewicht Anbauteile [kg]	ca. 700	ca. 750	ca. 750	ca. 950
Betriebsgewicht [kg]	6490	6660	6660	7060
Abgasaustrittshöhe über Grund [mm]	10.000	10.000	10.000	10.000
Sonstiges				
Geräuschpegel in 30 m Abstand [dB(A)]	< 45	< 45	< 45	< 45
Abgasmenge bei Volllast [Nm ³ /h]	430	508	606	745
Generatorspannung [V]	400	400	400	400
Heizwassertemperatur Vor-/Rücklauf [°C]	70/90	70/90	70/90	70/90
Rücklauftemperatur min./max. [°C]	65/70	65/70	65/70	65/70

* gültig für einen Methangehalt von 50 Vol.% bei Normbedingungen (0° C; 101,325 kPa)

Die minimale Dauerleistung beträgt 50 % der Nennleistung.

Stand: März 2007 Technische Änderungen vorbehalten.