



## Schwachgasfackelanlagen für Deponie-, Bio-, Klär- und Grubengas mit Methan- gehalten $> 12$ Vol.-%

Durch die vollständige Vermischung des Brenngases mit der Verbrennungsluft können mit dem CHC niederkalorische Gase mit hohem Wirkungsgrad umwelt- und klimaschonend behandelt werden.



- › Für thermische Leistungen von 10 kW bis 12 MW
- › Thermischer Regelbereich pro Modul bis 1:10
- › Autotherme Verbrennung ab einem Methangehalt von 12 Vol.-%
- › TA-Luft-konform dank sehr niedriger Abgasemissionen
- › Verbrennungswirkungsgrad  $> 99,99$  %
- › Effiziente Abwärmenutzung durch das Zusatzmodul LAMBDA-Therm möglich
- › Thermisches Behandlungsverfahren nach VDI 3899 Blatt 1

**LAMBDA Gesellschaft  
für Gastechnik mbH**

Hertener Mark 3  
45699 Herten  
info@lambda.de  
www.lambda.de



# LAMBDA CHC

## Auswahl an Containerkompaktanlagen

TECHNISCHE DATEN				
Bezeichnung	CHC 10 kompakt	CHC 25 kompakt	CHC 50 kompakt	CHC 100 kompakt
Thermischer Lastbereich (kW <sub>th</sub> ) <sup>(1)</sup>	10–100	25–250	50–500	100–1.000
Thermischer Regelbereich <sup>(1)</sup>	1:10	1:10	1:10	1:10
Behandelbare Gasmengen bei 35 Vol.-% CH <sub>4</sub> (m <sup>3</sup> /h)	ca. 4–28	ca. 8–70	ca. 15–130	ca. 30–260
Behandelbare Gasmengen bei 15 Vol.-% CH <sub>4</sub> (m <sup>3</sup> /h)	ca. 7–60	ca. 17–120	ca. 34–240	ca. 68–480
Gasvolumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	ca. 4–60	ca. 8–120	ca. 15–250	ca. 30–500
Emissionsvermeidung (CO <sub>2</sub> e in to/a) <sup>(2)</sup>	1.580	3.970	7.940	15.890
Methangehalt min. (Vol.-%) <sup>(1)</sup>	> 12			
Methangehalt max. (Vol.-%)	100			
Emissionsminderungsgrad (%)	> 99,99			
Verbrennungstemperatur (°C)	1.000–1.200			
Max. Emission CO (mg/m <sup>3</sup> )	< 100			
Max. Emission NO <sub>x</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	< 100			
Max. Druckdifferenz (mbar)	200			

AUFBAU/AUSSTATTUNG				
Erforderliche Absicherung (A.)	28	32	35	50
Min. Anschlussleistung inkl. Frostschutzheizung (kW <sub>el</sub> )	7	10	11,5	28,0
Gasanschluss	DN 50	DN 50	DN 80	DN 100
Verbrennungsprinzip	Vorgemischte Oberflächenverbrennung			
Anlagenaufbau	Stahl, Stahl verzinkt, Edelstahl			
Gasförderaggregat	Gasgebläse, frequenzgesteuert			
Kondensatabscheidung	Kondensatabscheider mit Demister, Kondensattank (optional)			
Sicherheitstechnik	temperaturüberwachte Deflagrationssicherungen, Saug- und Förderdrucküberwachung, Temperaturüberwachung, eigensichere Schaltkreise, DVGW- und einzeln geprüfte Bauteile			
Schaltanlage	LAMBDA Schaltanlage mit fehlersicherer SPS, Touchpanel, Aufzeichnung aller wichtigen Betriebsparameter auf Speicherkarte, optional: Ferneinwahlmöglichkeit			
Gasanalyzesystem	CH <sub>4</sub> , CO <sub>2</sub> , 2 x O <sub>2</sub> , Permanentanalyse mit Kalibriereinheit			
Betriebsanzeigen	Betriebsstunden, CH <sub>4</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Verbrennungstemperatur, Gasmenge, Gastemperatur, Saug- und Förderdruck			

Optional: Wärmeauskopplung LAMBDA Therm				
Therm 30, Leistung (kW)	20–30	20–30	20–30	
Therm 50, Leistung (kW)		30–50	30–50	30–50
Therm 80, Leistung (kW)		60–80	60–80	60–80
Therm 125, Leistung (kW)			90–125	90–125
Therm 250, Leistung (kW)				150–250

### Optionale Komponenten

- › Kondensattank
- › Isolierung des Containers
- › Verwerterabgang
- › Kondensatabscheider
- › Gassammelbalken mit bis zu 10 Anschlüssen

Andere Leistungsbereiche (bis 12 MW<sub>th</sub>), Ausführungen und Gasarten (z. B. Erdölbegleitgas, Kokereigas) auf Anfrage möglich.

(1) Die tatsächlich erreichbaren Grenzen der thermischen Leistung, des Regelbereiches und des minimal verwertbaren Methangehalts sind abhängig von der Gaszusammensetzung und von externen Bedingungen.

(2) Volllastbetrieb, 90 % Verfügbarkeit, GWP 100

**LAMBDA Gesellschaft  
für Gastechnik mbH**

Hertener Mark 3  
45699 Herten  
info@lambda.de  
www.lambda.de