



Regenerative Thermische Oxidation zur Behandlung von biogenen Gasen und Abluft aus der In-situ-Stabilisierung

- › Optimierte Prozessführung zur Abluftbehandlung aus der In-situ-Stabilisierung
- › Autothermer Betrieb ab Methangehalten von 0,3–0,5 Vol.-%
- › Flexibler Regelbereich (volumetrisch / thermisch)
- › Betrieb ohne Sekundärbrennstoff durch Einsatz elektrischer Vorheizung
- › Geringe Abgasemissionen, Einhaltung der TA-Luft 2021
- › Abwärmenutzung projektspezifisch realisierbar (Option)
- › Ausführung für erhöhte Schallschutzanforderungen (Option)

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	RTO 100	RTO 250	RTO 500
Thermischer Lastbereich (kW _{th})	20–100	50–250	100–500
Thermischer Regelbereich	1:5	1:5	1:5
Behandelbare Deponiegasmengen bei 10 Vol.-% CH ₄ (m ³ /h)	ca. 20–100	ca. 50–250	ca. 100–500
Behandelbare Deponiegasmengen bei 2 Vol.-% CH ₄ (m ³ /h)	ca. 100–500	ca. 250–1.250	ca. 500–2.500
Abluftvolumenstrom (m ³ /h)	2.000	5.000	10.000

**LAMBDA Gesellschaft
für Gastechnik mbH**

Hertener Mark 3
45699 Herten
info@lambda.de
www.lambda.de